

■ ODLEWANIE CIŚNIENIOWE, KOKILOWE:

- mosiądzu, brązu, żalu i aluminium

Maksymalna waga odlewu do 1 kg



■ WYKONYWANIE FORM ODLEWNICZYCH I PRZYRZĄDÓW:

- Wycinarka drutowa- wielkość obrabianego elementu szerokość 260mm; długość 320mm ; wysokość 100mm
- Drążarka wielkość obrabianych elementów szerokość 300mm ; długość 600mm ; wysokość 200mm

■ SPAWANIE - gazowe, elektryczne w mieszankach gazowych

Na spawanie posiadamy aprobatę GL (Germanischen Lloyd)

■ INNE

- Cięcie na pile taśmowej do Ø350 mm
- ręcznej obróbki szlifiersko- polerskiej elementów metalowych, aluminium
- piaskowanie elementów o max. gabarytach 2000 x 2000 mm
- wykrawania elementów metalowych na prasach o nacisku 10t, 16t, 25t, 40t oraz 63 ton

OSOBY PROWADZĄCE:

Doradca techniczno-handlowy - Zygmunty Tybulewicz

Tel. (095) 765 44 21 lub 25 wew. 137 lub 512 133 072, e-mail: marketing@remor.pl

Chętnie odpowiemy na Państwa zapytania. Służymy doradztwem i fachową pomocą. Wykonujemy na każde życzenie pełną ofertę cenową. Sprawdźcie Państwo nasze możliwości.

SIŁA TRADYCJI - MOC TECHNOLOGII

PL 73-210 RECZ, ul. Kolejowa48, tel. +48 95 765 44 21, +48 95 765 41 03, fax +48 95 765 45 80

e-mail: marketing@remor.pl

www.remor.pl



REMOR

SPÓŁKA AKCYJNA

Wchodzi w skład grupy



USŁUGI w zakresie:

- **POKRYĆ POWŁOKAMI GALWANICZNYMI**
- **MALOWANIA PROSZKOWEGO**
- **OBRÓBKI SKRAWANIEM NA CNC i maszynach konwencjonalnych**
- **AUTOMATYCZNEGO CIĘCIA palnikiem tlenowym i plazmowym**
- **ODLEWANIA CIŚNIENIOWEGO, KOKILOWEGO**



■ POKRYCIA POWŁOKAMI GALWANICZNYMI

- niklowanie, chromowanie, cynkowanie, niklowanie satynowe, miedziowanie alkaiczne i kwaśne.
- Maksymalna wielkość detali 1900 x 300 x 800mm

■ RENOWACJE CZĘŚCI MOTOCYKLOWYCH I SAMOCHODOWYCH

REMOR wykonuje powłoki galwaniczne dla Rolls-Royce, Bentley, BMW

■ PASYWACJA ELEKTROCHEMICZNA STALI NIERDZEWNEJ

po procesach obróbki skrawaniem, tłoczenia, spawania. Maksymalna wielkość detali 1900x400x800mm.



■ MALOWANIE PROSZKOWE wyrobów z:

- mosiądzu, stali i aluminium
- Wielkość detali maksymalnie 1000 x 700 x 800mm.



■ MALOWANIE FELG ALUMINIOWYCH I STALOWYCH (renowacja)



PL 73-210 RECZ, ul. Kolejowa48, tel. +48 95 765 44 21, +48 95 765 41 03, fax +48 95 765 45 80

e-mail: marketing@remor.pl

www.remor.pl



■ TOCZENIE NA CENTRACH OBRÓBCZYCH CNC

- max. średnica toczenia pręta od Ø 12mm do Ø45mm,
- max. długość detalu 1000mm



■ GIĘCIE RUR STALOWYCH, MOSIĘŻNYCH I ALUMINIOWYCH

od Ø6 mm do Ø50 mm , długość do 3metrow

■ AUTOMATYCZNE CIĘCIE / STEROWANE NUMERYCZNE /

- max. grubość cięcia palnikiem tlenowym 100 mm,
- max. grubość cięcia palnikiem plazmowym 12 mm, szerokość cięcia 2000 mm, długość cięcia 3000 mm

OSOBY PROWADZĄCE:

- Doradca techniczny - **Andrzej Janas**
Tel. (095) 765 44 21 lub 25 wew. 137 kom. 606 727 038
e-mail: produkcja@remor.pl
- Kierownik Handlu i Marketingu - **Marlena Aplewicz**
Tel. (095) 765 44 21 lub 25 wew. 126 kom. 606 727 036
e-mail: marketing@remor.pl



■ OBRÓBKA SKRAWANIEM:

- **frezowanie**
w przesuwach osi x-540, y-420, z-300 mm
- **toczenie na tokarniach konwencjonalnych i numerycznych**
- max. średnica toczenia 1250 mm,
- max. Długość elementu 900mm, przełot nad suportem 290 mm,
- przełot wrzeciona 70 mm, rozstaw kłków 1000, uchwyt 250
- **toczenie na tokarni karuzelowej,**
wysokość obrabianego przedmiotu do 1000mm, średnica do 1250 mm
- **wiercenie** na wiertarkach promieniowych do Ø 63 średnicy wiercenia
- **wytaczanie** - gabaryty 1000x900x800



■ OBRÓBKA BLACHARSKA:

- **Cięcia blach**
grubość cięcia 16 mm ,
długość cięcia 3100 mm
- **Zwijania blach**
do grubości 8mm ,
szerokości 1800 mm
- **Gięcia na prasie krawędziowej**
do grubości 8 mm i długości 2500 mm
- **Tłoczenie i gięcie**
na prasach mimośrodowych i hydraulicznych o nacisku 100 T

